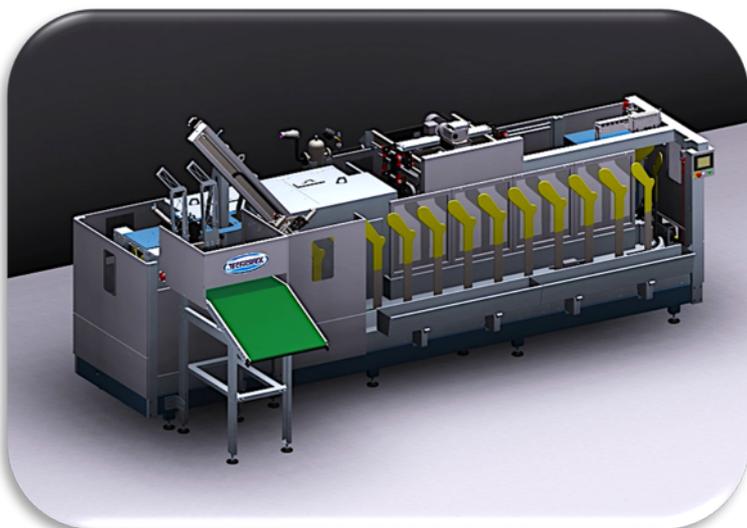


Ghibli 96

Steam boarding machine for socks
Macchina da stiro a vapore per calze



The uncompromising boarding quality. La qualità di stiro senza compromessi.

- Automatic steam boarding machine with 96 forms for socks.
- Loading of products can be operated by 2 persons.
- The boarding forms are divided into 4 groups of 24 pieces, on each group forms are placed side by side before entering the steam chamber and subsequently in the drying tunnel.
- A long dwell time inside the steam chamber allows a very high level of finishing quality.
- The chamber, fitted on the machine frame, has been reduced to the minimum in terms of weight, volume and steam consumption.
- Macchina automatica con 96 forme per il fissaggio a vapore delle calze.
- Il caricamento dei prodotti può essere effettuato da 2 operatori.
- Le forme di stiro sono divise in 4 gruppi da 24 pezzi, le forme di ogni gruppo si affiancano prima di entrare all'interno della camera vapore e successivamente nel tunnel di asciugatura.
- Il lungo tempo di permanenza all'interno della camera di fissaggio permette di raggiungere un risultato qualitativo di altissimo livello.
- La camera a vapore, solidale con il basamento della macchina, è stata ridotta al minimo in termini di peso, di volume e di consumi

Steam line Linea vapore



HIGH PRODUCTIVITY ALTA PRODUTTIVITA'

3 seconds cycle time
3 secondi di ciclo

SUPERIOR QUALITY QUALITA' SUPERIORE

Thanks to a longer steam time of at least 20 seconds.
Grazie ad un tempo di trattamento di almeno 20 secondi.

LOW ENERGY BASSI CONSUMI

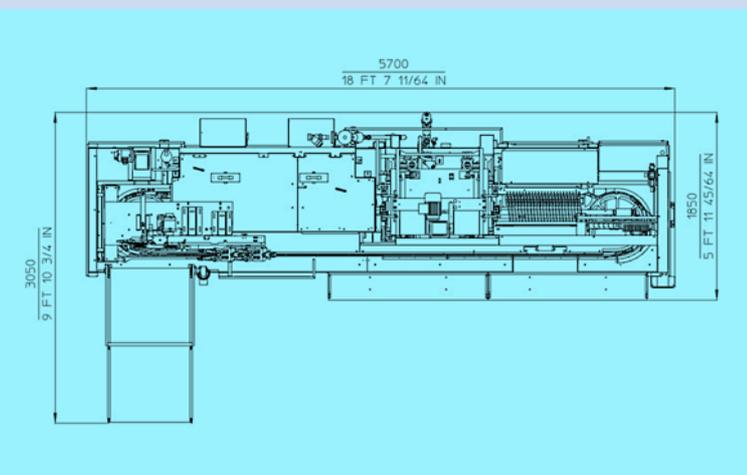
Reduced power and steam requirements
Basso consumo elettrico e di vapore.

And...

The drying tunnel, containing 2 groups of 24 forms, is heated by very high efficiency steam radiators to reach high temperatures, with a very low steam consumption.

The socks are perfectly dried while maintaining very high productivity with a cycle time of 3 seconds per pair.

A clamps stripping device, driven by a brushless motor, removes socks from the boarding forms and stacks them on a collating belt.



E...

Il tunnel di asciugatura, contenente 2 gruppi da 24 forme, è riscaldato con radiatori a vapore ad altissima efficienza che permettono di raggiungere temperature elevate, con consumi molto ridotti.

Si ottiene così una perfetta asciugatura delle calze mantenendo una produttività molto elevata con un tempo di ciclo di 3 secondi al paio.

Le calze vengono scaricate per mezzo di un dispositivo a pinze movimentato da un motore brushless e impilate su un nastro di scarico.

45° foot shape forms Forme a piede di 45°



Specifications:

Specifiche:

Dimensions	5.700 X 3.050 x
Dimensioni	2.700 (h)
Air pressure	6 bar
Pressione aris	6 bar
Air consumption	17 m ³ /hr
Consumo aria	17 m ³ /hr
Installed power	3 kW
Potenza installata	3 kW
Absorbed power	2 kW
Potenza assorbita	2 kW
Min. steam line pressure	6 bar
Press. minima linea vapore	6 bar
Max steam chamber pressure	3 bar
Pressione max. camera vapore	3 bar
Steam consumption range	40 – 60 kg/hr
Intervallo consumo vapore	40 – 60 kg/hr
Min. cycle time	3 sec./1 pair
Tempo ciclo min.	3 sec./1 pair
Max. productivity	1.108 pair/hr
Max. produttività	92 Dz/hr

* Important!

Steam consumption is measured over a period of time and its absolute values are subject to significant variations; we therefore recommend using a generator with a capacity of about 100 Kg/hr. The steam supply pipeline must be equipped with water traps and an adjustable pressure reducing valve to be fitted upstream of the machine.

Il consumo vapore è misurato in un intervallo di tempo e i suoi valori assoluti sono soggetti a sensibili variazioni; consigliamo pertanto l'utilizzo di un generatore con capacità di circa 100 Kg/hr. L'impianto di alimentazione del vapore deve essere dotato di separatori di condensa e di una valvola riduttrice di pressione regolabile da montarsi prima del collegamento alla macchina.

All technical specifications and features included in this brochure are not binding to Tecnopea S.r.l. Specifications subject to change without notice